

真空包裝機操作介面



1. 功能選項

按 時，可以訪問以下功能：

a. 真空程序 1 到 25：

使用該程序訪問的程序編號，編號閃爍，可按 選擇。

b. 階段性真空模式：

增加醃製品或滷製品的入味效果。執行這三個步驟以在每個階段中具有固定的等待時間達到真空設定值：

例如：如果設定值為 99%：

階段 1：91% · t = 10s ·

階段 2：95% · t = 10s ·

階段 3：97% · t = 10s ·

結束：99%

c. 外部真空 (VAC · NORM)：

為了使用此功能，您需要購買包含軟管和連接器的 VAC-NORM 套件到真空包裝機的腔室。在啟動 VAC-NORM 功能之前，將連接器和軟管放入機器吸入口。將軟管的另一端放入托盤。

按下 按鍵時，泵浦啟動直到真空達到設定值；它會停止和激活解壓縮釋放。

d. 機油保養：使油保持良好狀態，減少水分在油裡面，並使泵浦達到最大的真空度。把機器蓋上，泵浦連續運行 15 分鐘。進氣閥每隔兩分鐘啟動，不停泵浦。中央顯示屏將顯示直到週期結束為止的剩餘時間。

真空包裝機操作介面



2. 標籤內容 (灰色，不亮燈)

SU-310(基本款)顯示灰色不可使用，適用於SU-310P(標籤機)機型，可以調整標籤的日期、張數、真空係數。

3. 開/關按鈕： 包括兩個燈光：

- 紅色待機，機器連接上電源。機器在“OFF”狀態下關閉。
 - 當按下時，它變為藍色：機器打開。
- 如果機器未使用一段時間，則會在 OFF 模式下自動待機。

4. 停止：按下 停止正在運行的程序階段，並移動到下一個程序。

5. 真空度： 選擇真空度：1%~99%。

6. 真空延續時間： 1-15 秒；只有選擇了99%的真空度才有效。

7. 填入氣體： 顯示以%填充的氣體量，需要有此功能機型才能使用。

SU-310(基本款)顯示灰色  不可使用，適用於SU-310G(惰性氣體)機型，需外接氣瓶。

真空包裝機操作介面



8. 密封加熱時間：  袋密封時間：0 - 7s。

9. 減壓：  溫和的空氣進入槽體內，可設定 0 - 9s。

10. 減少：  數字遞減。

11. 減壓 / 真空暫停：調整好設定值按  確認鍵。

真空暫停：如果在抽真空階段時按下  鍵，泵浦停止，在顯示器上  用符號表示，真空保持有效。
再按一次  鍵啟動泵浦會繼續真空過程。

12. 增加：  數字遞增。